

- Industriereiniger
- Desinfektionsmittel
- Hydrophobierungen
- Konservierungsmittel
- Kunststoffdispersionen
- Reinigungs- und Pflegemittel
- u. v. m.

Am Leveloh 20, D-45549 Sprockhövel
 Postfach 12 24, D-45537 Sprockhövel
 Tel.: +49/ (0)23 24/ 97 98-0
 Fax: +49/ (0)23 24/ 97 98-98
 Email: info@linker.de
 Internet: www.linker.de



Ing. G. Linker GmbH, Chemische Fabrik

• Salmiakgeist •

(Ammoniaklösung 25%ig)

Anwendungsgebiete

Salmiakgeist ist ein Reinigungsverstärker, welcher hauptsächlich für die professionelle Glasreinigung eingesetzt wird.



Hinweis

Anforderungen an Lagerräume und Behälter:
 Behälter dicht geschlossen halten. Unter Verschluss aufbewahren. An einem Platz lagern, der nur berechtigten Personen zugänglich ist. Für ausreichende Belüftung und punktförmige Absaugung an kritischen Punkten sorgen.

Zusammenlagerungshinweise
 Keine besonderen
 Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

Weitere Angaben entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Kennzeichnung



Gebindegröße in KG	Art-Nr.:
9	070-10

Daten:	Dichte: 0,91 g/cm ³	Kennzeichnung: GHS05, 07	AOX: frei
	pH: nicht bestimmt	Rid/ADR/GGVS: 8, III/UN2672	GISBAU-Code:
	Viskosität: 2 – 2,5 mPa*s	Abbaubarkeit: > 90 % (DOC)	WGK: 1

Produkt ist nur für den gewerblichen Einsatz bestimmt.
 Dieses Merkblatt soll Sie informieren. Angaben nach dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit. Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.